

LEGIERUNG UNS	Werk- stoffe	Chemische Analyse %									Dichte		Temper	Zugfestigkeit Rm (min)		Dehngrenze Rp 0,2% (min)		Dehng. % min	Härte HV	Anwendung			
		C	Mn	Ni	Cr	Fe	Mo	Nb	N	Other	g/cm <sup>3</sup>	lb/in <sup>3</sup>		ksi	MPa	ksi	MPa						
304L S30403	1.4306	0,035 max	2,0 max	8,0- 11,0	18,0- 20,0	bal					7,93	0,286	ANN	70	485	25	170	35	200 max	Niedrigerer Kohlenstoffgehalt von 304 mit guter Schweißbarkeit.			
310S S31008	1.4845	0,080 max	2,0 max	19,0- 22,0	24,0- 26,0	bal	0,75 max				7,93	0,286	ANN	75	515	30	205	35	200 max	Für Leistung bei hohen Temperaturen, wo Typ 18/8 nicht geeignet ist. Gute Zunderbeständigkeit.			
316L S31603	1.4404	0,035 max	2,0 max	10,0- 13,0	16,0- 18,0	bal	2,0- 2,5				7,93	0,286	ANN	70	485	25	170	35	200 max	Austenitische Standardedelstähle, die mit dem AOD-Verfahren bearbeitet wurden.			
	2,5-3									316L mit einem Mindestmolybdängehalt von 2,5 %.													
316LN S31653	1.4429	0,030 max	2,0 max	10,0- 14,0	16,0- 18,0	bal	2,0- 3,0		0,10- 0,16	Si 0,75 max	7,93	0,286	ANN	75	515	30	205	40	200 max	Aufgrund seiner niedrigen magnetischen Permeabilität wird 316LN in Armierungsstahlanwendungen in unmittelbarer Nähe von sensiblen elektronischen Geräten und medizinischen Magnetresonanzgeräten eingesetzt.			
321 S32100	1.4541	0,080 max	2,0 max	9,0- 12,0	17,0- 19,0	bal				10XC -1,000			Ti 5XC -0,600	7,93	0,286	ANN	75	515	30	205	35	200 max	Titanstabilisierte Werkstoffe mit guter Schweißbarkeit und verbesserter Beständigkeit, um Zersetzung zu verhindern und bessere mechanische Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen zu erwirken.
347 S34700	1.4546	0,080 max	2,0 max	9,0- 12,0	17,0- 19,0	bal				10XC -1,000				7,93	0,286	ANN	75	515	30	205	35	200 max	Wie bei 321, aber mit Niob zur Stabilisierung.
904L N08904	1.4539	0,020 max	2,0 max	23,0- 28,0	19,0- 23,0	bal	4,0- 5,0						Cu 1,0-2,0	8	0,289	ANN	70	485	40	275	35	200 max	Edelstahl mit höherer Beständigkeit gegen Lochfraß, Spaltkorrosion und Korrosion im Allgemeinen als 316L.
6Mo S31254	1.4547	0,020 max	1,0 max	17,5- 18,5	19,5- 20,5	bal	6,0- 6,5		0,18- 0,22	Cu0,5- 1,0	8	0,289	ANN	98	675	45	310	35	230 max	Superaustenitische Edelstahl mit guter Beständigkeit gegen Lochfraß und Spaltkorrosion.			
Zircaloy 2 R60802		0,005 max							0,025	Zr+Hf 99,2	6,50		ANN	55	379	30	207	16	150	Zirkoniumlegierung für Atomenergieanwendungen (Gewichtsprozent) 1,2–1,7 Sn, 0,07–0,2 Fe, 0,05–0,15 Cr, 0,03–0,08 Ni. Geringe Absorption thermischer Neutronen. Hauptverwendung ist für Brennstabhülsen in Kernreaktoren. Zr2 = BWR, CANDU			
Zircaloy 4 R60804		0,05 Max							0,025	Zr+Hf 97,5 Hf 4,5	6,56		ANN	60	415	35	240	14	150	Zirkoniumlegierung für Atomenergieanwendungen (Gewichtsprozent) 1,2–1,7 Sn, 0,18–0,24 Fe, 0,07–0,13 Cr. Geringe Absorption thermischer Neutronen. Hauptverwendung ist für Brennstabhülsen in Kernreaktoren. Zr4 = BWR, PWR, CANDU			

LEGIERUNG UNS	Werk- stoffe	Chemische Analyse %										Dichte		Temper	Zugfestigkeit Rm (min)		Dehngrenze Rp 0.2% (min)		Dehng- % min	Härte HV	Anwendung
		C	Mn	Ni	Cr	Fe	Mo	Ti	Nb	Al	Other	g/cm <sup>3</sup>	lb/in <sup>3</sup>		ksi	MPa	ksi	MPa			
Alloy 59 N06059	2.4605	0,010 max	0,5 max	bal	22,0- 24,0	1,5 max	15,0- 16,5			0,10- 0,40	Co 0,3 max	8,60	0,311	ANN	100	690	45	310	45	270 max	Ausgezeichnet geeignet für sauergasbeständige Anwendungen. Höchst beständig gegen Chlorid, Meerwasser und Säuren.
Alloy 75 N06075	2.4951	0,08- 0,15	1,0 max	bal	18,0- 21,0	5,0 max		0,20- 0,60			Cu 0,5 max	8,37	0,303	ANN	100- 120	690- 830	46	300	30	230 max	Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen.
Alloy 200 N02200	2.4065	0,15 max	0,4 max	99,0 min		0,4 max					Cu 0,25 max	8,9	0,321	ANN	75	515	15	105	33	150 max	Handelsübliches Reinnickel. Gute Korrosionsbeständigkeit.
Alloy 263 N07263		0,04- 0,08	0,6 Ma	bal	19,0- 21,0	0,7 max	5,6- 6,1	1,9-2,4			Co 19,0- 21,0 N 0,3-0,6	8,36	0,302	HT	140	970	90	620	39	250 min	Hohe Kriechfestigkeit mit guter Schweißbarkeit.
Alloy 276 N10276	2.4819	0,02 max	1,0 max	bal	14,5- 16,5	4,0- 7,0	15,0- 17,0				W 3,0- 4,5	8,9	0,321	ANN	100	690	41	283	40	210 max	Ausgezeichnete Saugergas-Korrosionsbeständigkeit.
Alloy 400 N04400	2.4360	0,30 max	2,0 max	63,0- 70,0		2,5 max					Cu bal	8,83	0,319	ANN	70	480	28	195	35	180 max	Mehrzweck-Nickellegierung mit einer guten Kombination aus Festigkeit, Biegsamkeit und Korrosionsbeständigkeit.
Alloy 600 N06600	2.4816	0,15 max	1,0 max	72,0 min	14,0- 17,0	6,0- 10,0					Cu 0,50 max	8,42	0,304	ANN	80	550	35	240	30	200 max	Sehr gute Kombination aus Festigkeit und Oxidationsbeständigkeit.
Alloy 625 N06625	2.4856	0,10 max	0,5 max	bal	20,0- 23,0	5,0 max	8,0- 10,0	0,40 max	3,15- 4,15	0,40 max		8,44	0,305	ANN	120	827	60	414	30	260 max	Nickellegierung mit sehr guter Beständigkeit gegen Lochfraß, Spaltkorrosion und Sauerquellen.
Alloy 690 N06690	2.4642	0,05 max	0,05 max	58 min	27,0- 31,0	7,0- 11,0					Cu 0,50 Si 0,50	8,19	0,296	ANN	84	586	34	240	30	200 max	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen viele wässrige korrosive Medien und Hochtemperaturen.
Alloy 718 N07718	2.4668	0,08 max	0,4 max	50,0- 55,0	17,0- 21,0	bal	2,80- 3,30	0,65- 1,15	4,75- 5,50	0,20- 0,80	Co 1,0 max	8,19	0,296	HT	185	1275	150	1034	12	331 min	Aushärtbare, hochfeste Nickellegierung mit guter Korrosionsbeständigkeit in Sauerquellen.
Alloy X750 N07750	2.4669	0,08 max	1,0 max	70,0 min	14,0- 17,0	5,0- 9,0		2,25- 2,75	0,70- 1,20	0,40- 1,00		8,25	0,298	HT	160	1103	100	689	20	260-360	Hochfest auch bei hohen Temperaturen.
Alloy 800 N08800	1.4876	0,15 max	1,5 max	30,0- 35,0	19,0- 23,0	39,5 min		0,15- 0,60		0,15- 0,60	Cu 0,75 max	8	0,289	ANN	75	517	30	207	30	200 max	Beständig gegen Spannungsrisskorrosion und geeignet für wässrige Medien.
Alloy 800H N08810	1.4876	0,05- 0,10	1,5 max	30,0- 35,0	19,0- 23,0	39,5 min		0,15- 0,60		0,15- 0,60	Cu 0,75 max	8,08	0,292	ANN	75	517	30	207	30	200 max	Ausgezeichnete Dauerstandfestigkeit bei hohen Temperaturen sowie Beständigkeit gegen Oxidation und Aufkohlen.
Alloy 800HT N08811		0,06- 0,10	1,5 max	30,0- 35,0	19,0- 23,0	39,5 min		0,15- 0,60		0,15- 0,60	AL + Ti 0,85- 1,20	7,94	0,287	ANN	75	517	30	207	30	200 max	Ähnliche Korrosionsbeständigkeit wie A800 und 800H mit deutlich höherer Zeitstandfestigkeit.
Alloy 825 N08825	2.4858	0,05 max	1,0 max	38,0- 46,0	19,5- 23,5	bal	2,5- 3,5	0,6- 1,20		0,20 max	Cu 1,5-3,0	8,1	0,292	ANN	85	586	35	241	30	209 max	Sehr gute Sauerquellbeständigkeit und Beständigkeit gegen chloridinduzierte Spannungsrisskorrosion.