

LEGIERUNG UNS	Werkstoffe	Chemische Analyse %											Dichte		Temper	Zugfestigkeit Rm (min)		Dehngrenze Rp 0,2% (min)		Dehng. % min	Härte HV	Anwendung	
		C	Mn	Ni	Cr	Fe	Mo	Ti	Nb	N	Al	Andere	g/cm ³	lb/in ³		ksi	MPa	ksi	MPa				
316L S31603	1.4404	0,035 max	2,0 max	10,0-13,0	16,0-18,0	bal	2,0-2,5							7,93	0,286	ANN	70	485	25	170	35	200 max	Bessere Korrosionsbeständigkeit als 304 in Chlor. Gute Schweissfähigkeit.
	1.4435						2,5-3																316L mit einem Minimum-Molybdängehalt von 2,5%.
316Ti S31635	1.4571	0,080 max	2,0 max	10,0-14,0	16,0-18,0	bal	2,0-3,0	5XC+N -0,700		0,10 max				7,93	0,286	ANN	70	485	25	170	35	200 max	Austenitischer Edelstahl mit Zugabe von 0,5% Ti zur Verbesserung der Legierungsstabilität bei Temperaturen über 800°C.
317L S31703	1.4438	0,035 max	2,0 max	11,0-15,0	18,0-20,0	bal	3,0-4,0							7,9	0,29	ANN	75	515	30	205	35	200 max	Austenitischer Edelstahl mit höherer Korrosionsfestigkeit als 316L.
904L N08904	1.4539	0,020 max	2,0 max	23,0-28,0	19,0-23,0	bal	4,0-5,0					Cu 1,0-2,0		8	0,289	ANN	70	485	40	275	35	200 max	Edelstahl mit höherer allgemeiner, Lochfraß- und Spaltkorrosionsfestigkeit als 316L.
254 SMO S31254	1.4547	0,020 max	1,0 max	17,5-18,5	19,5-20,5	bal	6,0-6,5			0,18-0,22		Cu 0,5-1,0		8	0,289	ANN	98	675	45	310	35	230 max	Superaustenitischer Edelstahl mit gutem Widerstand gegen Lochfraß- und Spaltkorrosion.
Duplex S31803	1.4462	0,030 max	2,0 max	4,5-6,5	21,0-23,0	bal	2,5-3,5			0,08-0,20				7,8	0,281	ANN	90	620	65	450	25	290 max	Hohe mechanische Festigkeit und guter Widerstand gegen lokalisierte Rissbildung & Chlorid-Spannungskorrosion.
Super Duplex S32750	1.441	0,030 max	1,2 max	6,0-8,0	24,0-26,0	bal	3,0-5,0			0,24-0,32		Cu 0,5 max		7,79	0,28	ANN	116	800	80	550	15	310 max	Superduplex-Legierung mit hervorragender Festigkeit und guter Korrosionsfestigkeit in Hoch-SS-Chlorid- und Meerwasser-Umgebungen.
Super Duplex S32760	1.4501	0,020	1,0 max	6,0-8,0	24-26	bal	3,0-4,0			24-32		Cu 0,50 W 0,50		7,70	0,278	ANN	109	750	73.5	507	35	310 max	
N50 S20910	1.3964	0,060 max	4,0-6,0	11,5-13,5	20,5-23,5	bal	1,5-3,0		0,1-0,3	0,2-0,4		V 0,1-0,3	7,880	0,285	ANN	100	690	55	380	35	285 max	Stickstoffgehärtete austenitische Güteklasse mit hervorragender Festigkeit in kaltverarbeitetem Zustand und niedriger magnetischer Durchlässigkeit.	
													7,450	0,270	CW	170	1170	150	1034	20	528 max		
Legierung 800H N08810	1.4876	0,05-0,10	1,5 max	30,0-35,0	19,0-23,0	39,5 min		0,15-0,60			0,15-0,60	Cu 0,75 max		8,08	0,292	ANN	75	517	30	207	30	200 max	Hohe Wärmefestigkeit und hervorragende Korrosionsbeständigkeit in petrochemischen Umgebungen.
Legierung 825 N08825	2.4858	0,05 max	1,0 max	38,0-46,0	19,5-23,5	bal	2,5-3,5	0,6-1,20			0,20 max	Cu 1,5-3,0		8,1	0,292	ANN	85	586	35	241	30	209 max	Sehr gute Spannungskorrosionsfestigkeit in sauren Umgebungen und unter Chloridbeanspruchung.
Legierung 718 N07718	2.4668	0,08 max	0,4 max	50,0-55,0	17,0-21,0	bal	2,80-3,30	0,65-1,15	4,75-5,50		0,20-0,80	Co 1,0 max		8,19	0,296	HT	150	1084	120	827	20	382 max	Altershärter, hohe Festigkeit bis zu 700°C, Korrosionsbeständigkeit & Schweissfähigkeit.
Legierung 625 N06625	Gr 1	2.4856	0,10 max	0,5 max	bal	20,0-23,0	5,0 max	8,0-10,0	0,40 max	3,15-4,15	0,40 max		8,44	0,305	ANN	120	827	60	414	30	260 max	Sehr gute Beständigkeit gegen Korrosion, Lochfraß, Riss- & Stresskorrosion.	
	Gr 2														SLN ANN	100	690	40	276	30	222 max		
Legierung 276 N10276	2.4819	0,02 max	1,0 max	bal	14,5-16,5	4,0-7,0	15,0-17,0					W 3,0-4,5		8,9	0,321	ANN	100	690	41	283	40	210 max	Sehr gute Beständigkeit gegen Chlorschwefelsäure.
Legierung 22 N06022	2.4602	0,015 max	0,5 max	bal	20-22,5	2,0-6,0	12,5-14,5					W 2,5-3,5		8,61	0,311	ANN	100	690	45	310	45	270 max	Hervorragende Korrosionsfestigkeit in sauren Milieus in Kombination mit sehr hohem Lochfraßindex.
Legierung 59 N06059	2.4605	0,010 max	0,5 max	bal	22,0-24,0	1,5 max	15,0-16,5			0,10-0,40		Co 0,3 max		8,60	0,311	ANN	100	690	45	310	45	270 max	Ausgezeichnet in sauren Umgebungen. Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Chlorid, Meerwasser und Säuren.
MP35N R30035		0,03 max	0,2 max	33,0-37,0	19,0-21,0	1,0 max	9,0-10,5	1,0 max				Co bal		8,43	0,304	HT	220	1514	200	1380	10	528 max	Nickel-Kobalt-Legierung mit hoher Festigkeit & hervorragender Korrosionsbeständigkeit.
Legierung 400 N04400	2.436	0,30 max	2,0 max	63,0-70,0		2,5 max						Cu bal		8,83	0,319	ANN	70	480	28	195	35	180 max	Allzweck-Ni-Legierung mit guter Kombination von Festigkeit, Biegebarkeit & Korrosionsfestigkeit.
CP Grade 2 R50400	3.7035	0,08 max				0,30 max				0,03 max		O 0,25 max		4,51	0,163	ANN	50	345	40-65	275-450	20		Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit.
Ti 3Al/2.5V Grade 9 R56320	3.7194	0,08 max				0,25 max				0,03 max	2,5-3,50	V 2,0-2,5		4,48	0,162	CWSR	125	860	105	725	10		Hohes Festigkeits-/Gewichtsverhältnis.
Ti 6Al/4V Grade 5 R56401	3.7165									6,0	V 4,0			4,33	0,156	CWSR	159	1100	141	980	8		Sehr hohes Festigkeits-/Gewichtsverhältnis.